

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Epoxi intermediário de dois componentes, livre de alcatrão.

INDICAÇÕES Como demão de aderência entre anticorrosivos e antiincrustantes ou acabamentos cosméticos, para assegurar máxima aderência e desempenho do sistema nas áreas do casco externo.
Como demão seladora sobre antiincrustantes a base de Tributyl Estanho (TBT).
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	FAJ034-Cinza Claro, FAJ035-Buff (vide seção "Sistemas e Compatibilidade")
Acabamento/Brilho	Fosco
Conversor/Agente de Cura	FAA262
Sólidos por Volume	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	4.00 volumes Componente A para 1 volume Componente B
Espessura Típica de Filme	100 micrometros seco (175 micrometros úmido)
Rendimento Teórico	5.70 (m ² /lt) a 100 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Rolo
Ponto de Fulgor	Componente A 45°C ; Componente B 21°C ; Misturado(s) 38°C (O produto produzido e fornecido na América do Norte possui os Pontos de Fulgor do Comp. A 42°C (108°F), Comp. B 42°C (108°F) e misturados 42°C (108°F) respectivamente devido ao uso de solventes locais. O desempenho do produto não é afetado.)
Tempo de Indução	Não é necessário

Secagem

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	24h	12h	6h	4h
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	72h	24h	16h	12h
Vida Útil	12h	8h	6h	4h

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 263	-	-	36h	42dias	8h	28dias	5h	14dias
Intersheen 579	72h	3dias	36h	3dias	8h	3dias	5h	1dias
Intersmooth 460 SPC	72h	14dias	24h	8dias	8h	5dias	5h	3dias
Interthane 990	72h	5dias	36h	5dias	8h	5dias	5h	5dias
Intertuf 203	48h	15dias	24h	15dias	8h	15dias	5h	15dias

Obs.: Para os Intersmooth 360, 365, 465 SPC, Interspeed 340, e 640 seguir os intervalos de repintura indicados para o Intersmooth 460 SPC.

DADOS REGULAMENTARES

VOC	400 g/lt como fornecido (Método EPA 24) 306 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
	379 g/lt como fornecido (PG6/23:1997)

CERTIFICAÇÃO

Este produto possui a seguinte certificação, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Testado em conformidade com ASTM D5108-96 (modificado), *BANNERNAME& aplicado com uma espessura de filme seco de 100 micrometros, forma uma barreira à liberação do TBT proveniente de um antiincrustante a base de TBT subjacente. Ensaio de longa duração em andamento.

Consulte a International para maiores detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consulte a International para orientações sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas..

Recomenda-se o uso de Intergard 263 FAJ035/FAA262-Creme em conjunto com certas cores de acabamentos cosméticos isentos de chumbo de modo a assegurar uma cor uniforme em áreas acima da linha d'água. Consulte a International para recomendações específicas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

Intergard 263 deve sempre ser aplicado sobre a um sistema de pintura com primer recomendado.

Intergard 263 deve ser usado em conformidade com as especificações fornecidas pela International Marine Coatings.

A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação (óleo, graxa, sal etc.) e repintada com Intergard 263 dentro dos intervalos de pintura especificados. Consultar o boletim técnico do primer.

Consulte a International para obter recomendações específicas..

APLICAÇÃO

Mistura

Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas.

(1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.

(2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

Solvente

Não recomendada. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.

Pistola Airless

Recomendado.

- Bicos: 0,46 - 0,66mm (18-26 thou)

- Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)

Pistola Convencional

Aplicação com pistola convencional não é recomendada.

Trincha

Aplicação a Trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Rolo

Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza

International GTA822 ou International GTA220 (EUA)

Paradas e Limpeza

Não deixar material residual nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com solvente International GTA822 ou International GTA220 (EUA). Uma vez que os componentes tenham sido misturados, não devem mais ser fechados novamente e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com unidades misturadas recentemente.

Limpar o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA822 ou International GTA220 (EUA). É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade pulverizada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.

Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Reparos Localizados- O sistema Intertuf 262/Intergard 263 pode ser usado para reparos localizados de esquemas existentes a base de Epoxi, Epoxi Alcatrão de Hulha, Borracha Clorada, Alcatrão Vinílico e Vinílicos Livres de Alcatrão. As áreas de sobreposição suavizadas devem ser mínimas. Consulte a International. O sistema Intertuf 262/Intergard 263 não é adequado para reparo de substratos Betuminosos.

Pintura Geral- O sistema Intertuf 262/Intergard 263 pode ser usado para pintura geral de esquemas existentes a base de Epoxi, Epoxi Alcatrão de Hulha e Borracha Clorada. Consulte a International.

Substratos não recomendados para pintura geral:- vinílico alcatrão, vinílico livre de alcatrão, betuminoso.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas à variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas do local. Consultar a International para recomendações específicas.

No caso de aplicação na Coréia (inclusive intervalos de repintura prolongados com Interthane 989), consultar a International.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação a não ser que haja instruções específicas contrárias. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser armazenado em ambiente abrigado em conformidade com as informações dadas na Seção ESTOCAGEM deste Boletim Técnico. Os dados técnicos de aplicação aqui contidos tem como finalidade dar orientações gerais sobre os procedimentos de aplicação desta tinta. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em condições de laboratório controladas e a International não afirma que os resultados destes testes, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados encontrados em todos os diferentes ambientes de campo. Uma vez que fatores como os de projeto, meio ambiente e aplicação podem variar significativamente, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 LITROS: Intergard 263 Componente A 16 litros em vasilhame de 20 litros e Componente B 4 litros em vasilhame de 5 litros.

Embalagem de 5 Galões (EUA): Intergard 263 Componente A 4 Galões (EUA) em vasilhame de 5 Galões (EUA) Componente B 1 Galão (EUA) em vasilhame de 1 Galão (EUA)

Consulte a International para informações sobre outros tamanhos de vasilhame.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 30.44 kg

Embalagem de 5 Galões (EUA) (18.93 l) - 61.8 lbs (28.0 kg)

ARMAZENAGEM

Validade

12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição


DIPONIBILIDADE MUNDIAL

FAJ035-Creme não está disponível na América do Norte

Outras cores podem estar disponíveis em países específicos, consulte a International.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços Regionais

Head Office

International Coatings Ltd
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia

tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil

tel:+55 (0) 21 2624 7100
fax:+55 (0) 21 2624 7125