

# Interplus 56

Tinta Epoxi pigmentada com Alumínio



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Anticorrosivo Epóxi-Amina, de dois componentes, pigmentado com alumínio e de baixo VOC. Compatível com diversos substratos e pode ser aplicada em uma única demão de alta espessura, a trincha ou pulverização, sobre superfícies preparadas com limpeza mecânica. Tolerância o "flash rust" em superfícies secas preparadas por jato abrasivo úmido ou hidrojateamento. Pode ser repintado com diversos tipos de acabamentos.

## USO RECOMENDADO

Para a proteção do aço sem carepa de laminação, quando a preparação de superfície for restrita a métodos que deixam oxidação residual. Particularmente útil para proteger áreas preparadas com jato abrasivo úmido, porém com superfície seca.

Reparo e conversão de esquemas convencionais para sistemas de alto desempenho, sem necessidade de remoção da pintura envelhecida existente, desde que a mesma esteja firmemente aderida e intacta. Manutenção fácil e eficiente de pinturas epoxi e outros sistemas de alto desempenho.

## INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERPLUS 56

<b>Cor</b>	Alumínio Cinza Escuro
<b>Brilho</b>	Não Aplicável
<b>Volume de sólidos</b>	71%
<b>Espessura</b>	100 a 150 micrometros secos equivalentes a 141 – 212 micrometros de espessura de filme molhado.
<b>Rendimento Teórico</b>	4,7-7,1m <sup>2</sup> /L , baseados em sólidos por volume de 71% e espessura de filme seco de 100-150 micrometros
<b>Rendimento Prático</b>	Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica de pintura.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo

### Tempo de secagem

Temperatura	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo
10 °C (50°F)	6 horas	48 horas	48 horas	216 horas
15°C (59°F)	4 horas	32 horas	32 horas	144 horas
25°C (77°F)	3 horas	16 horas	16 horas	48 horas
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	36 horas

## DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Parte A	Parte B	Mistura
	24°C	18°C	23°C
<b>Peso do Produto</b>	1,4 kg/l		

# INTERPLUS 56

Tinta de fundo epóxi pigmentada com alumínio

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 (Limpeza de superfícies de Aço por Ação Físico-Química), Por meio do uso de desengraxantes ou detergentes.

No caso de utilização como Holding Primer fazer a limpeza mediante jateamento abrasivo ao grau Sa 2 1/ 2 – metal quase branco, conforme Norma Petrobrás N-9 – Tratamento de Superfície de Aço com Jato Abrasivo e Hidrojateamento e padrão fotográfico da ISO 8501-1.

Onde necessário, remover os respingos de solda, rebarbas e arredondar os cantos vivos.

Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa,seca e livre de contaminantes.

O Interplus 56 é adequado para aplicação de demãos sobre revestimentos envelhecidos que apresentam boa adesão. Revestimentos soltos ou descamados devem ser removidos até a camada firme. Sistemas existentes de epóxi ou de poliuretano brilhantes podem necessitar de lixamento manual para assegurar uma boa adesão entre as demãos.

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico (2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico (os componentes podem ser homogeneizado manualmente até 18 litros).			
<b>Proporção de Mistura</b>	3,5 partes: 1 parte por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	6 horas	5 horas	4 horas	3 horas
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Orifício do Bico	18 – 23 mils	
		Pressão do fluido	Não menos que 176-211 kg/cm <sup>2</sup> (2500-3500 p.s.i.)	
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Modelo DeVilbiss MBC or JGA		
		Capa de ar	704 or 765	
		Pressão de pressurização	4,2 kgf/cm <sup>2</sup> (60 psi)	
		Pressão no tanque	0,7 – 1,1kgf/cm <sup>2</sup> (10-15 psi)	
<b>Trincha</b>	Diluição não recomendada . Ao aplicar Interplus 56 a trincha, podem ser necessários diversos passes para se atingir a espessura de filme seco especificada.			
<b>Rolo</b>	Diluição não recomendada. Ao aplicar Interplus 56 a rolo, pode ser necessário um maior número de passes para se atingir a espessura de filme seco especificada.			
<b>Diluyente</b>	Não recomendado. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais até 5%. NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.			
<b>Solvente de Limpeza</b>	Solvente International GTA822			
<b>Interrupções de Trabalho</b>	Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.			
<b>Limpeza</b>	Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822 . É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.			

# Interplus 56

Tinta de fundo epoxi pigmentada com alumínio

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Interplus 56 é um produto indicado para superfície tratada mecanicamente, e especialmente indicado para retoques. A aplicação deve ser preferivelmente por trincha para assegurar uma boa umectação do substrato.

Em algumas circunstâncias é possível aplicar Interplus 56 sobre superfícies úmidas, porém, cavidades com água, superfícies com água empoçada e outros acúmulos de água em excesso devem ser removidos antes da aplicação. Recomenda-se fazer o recorte a trincha ("stripe coat") de arestas, cantos vivos, cordões de solda, áreas com elevada rugosidade superficial ou presença de pites, etc. antes da aplicação da demão geral de Interplus 56 a fim de prevenir falhas no sistema de pintura.

Interplus 56 é adequado para proteção do aço em condições operacionais secas, em temperaturas contínuas de até 150°C com aumentos rápidos e intermitentes de temperatura até 200°C.

O Interplus 56 é apropriado para a repintura de sistemas alquídicos, epoxi e poliuretano envelhecidos e intactos. No entanto, não é recomendado aonde revestimentos termoplásticos tais como tintas borracha clorada e vinílicas tenham sido previamente utilizados. Consulte a International. À semelhança de todos os sistemas epoxi, Interplus 56 ficará calcinado e descolorido após exposição aos raios ultravioleta solares. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o seu desempenho anticorrosivo. Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAMENTO" deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

### Atende a NORMA PETROBRAS N-2288

## SISTEMAS COMPATIVELIS

---

Os acabamentos e produtos intermediários podem ser aplicados sobre o Interplus 56.

Interseal 653

Interthane 582

Interlac 665

Interlac 84

# Interplus 56

Tinta de fundo epoxi pigmentada com alumínio

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

## EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 3,6 LITROS: Interplus 56, Comp. A 2,80 litros em embalagem de 3,6 litros e Comp. B 0,8 litros em embalagem de 0,9 Litros.

EMBALAGEM DE 20 litros: Interplus 56, Comp. A 16,0 litros em embalagem de 20 litros e Comp. B 4,0 litros em embalagem de 5 litros.

*Consulte a Internacional sobre a disponibilidade de outras embalagens*

## PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

3,6 litros: 5,0 kg

20 litros: 27,6 kg


## ARMAZENAMENTO

Validade

12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

## Ressalva

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita as modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da Internacional se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 e **International** são Marcas Registradas

Outubro/07