

# Interplate 341

Tinta de Aderência – Isocianato - Óxido de ferro



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi-isocianato, em dois componentes, com excelente aderência em superfícies galvanizadas e não ferrosas. Isento de compostos de chumbo e cromatos.

## USO RECOMENDADO

Como primer promotor de aderência em superfícies galvanizadas, de alumínio, aço inoxidável, aços especiais, metais não ferrosos e plásticos reforçados com fibra de vidro.

Podem receber, praticamente, todos os sistemas de pintura usuais.

## INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERPLATE 341

<b>Cor</b>	Vermelho Óxido
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Volume de sólidos</b>	19%
<b>Espessura</b>	15 micrometros seco (79 micrometros molhado)
<b>Rendimento Teórico</b>	12.7 m <sup>2</sup> /l baseados em sólidos por volume de 19% e espessura de filme seco de 15 micrometros ; considerar os fatores de perda apropriados
<b>Rendimento Prático</b>	Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha.

### Tempo de secagem

Temperatura	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo
10 °C	24 minutos	60 minutos	18 horas	Prolongado*
15°C	16 minutos	40 minutos	12 horas	Prolongado*
25°C	8 minutos	20 minutos	6 horas	Prolongado*
40°C	30 minutos	10 minutos	4 horas	Prolongado*

\* Veja Definições e Abreviações

## DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A)	(Parte B)	Misturado
	4°C negativos	8°C	4°C
<b>Peso do Produto</b>	1,0 kg/l		
<b>VOC</b>	690 g/l como fornecido (calculado)		

# Interplate 431

Tinta de aderência – Isocianato – Óxido de ferro

## PREPARAÇÃO AÇO

**DA SUPERFÍCIE** Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 ( Limpeza de Superfícies de Aço por Ação Físico-Química ). Fazer limpeza mediante jateamento abrasivo ao grau Sa 2 ½ (metal quase branco), conforme norma Petrobrás N-9 (Tratamento de Superfície de Aço com Jato Abrasivo e Hidrojateamento).

## GALVANIZADO

Um procedimento específico para preparação do aço galvanizado deverá ser decidido em função do período já exposto e da natureza dos resíduos e contaminantes a serem removidos de sua superfície.  
Como procedimento genérico recomendamos:

Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 (Limpeza de Superfície de Aço por Ação Físico-Química ).  
Lixar com lixa nº 100.  
Limpar com solventes GTA007.

## ALUMÍNIO E PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO

Lavar com água doce e detergente e enxaguar.  
Desengraxar conforme norma da Petrobrás N-5 (Limpeza de Superfície de Aço por Ação Físico-Química ).  
Imediatamente antes de pintar, limpar com solventes GTA007

## APLICAÇÃO

**Mistura** Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado.  
(1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico  
(2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico (os componentes podem ser homogeneizado manualmente até 18 litros).

**Proporção da Mistura** 17 partes: 1 parte por volume

<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	10 horas	9 horas	8 horas	7 horas

<b>Pistola “Airless”</b>	Recomendado	Orifício do bico	15-31 mm	
		Pressão do fluido	não menos que 105 kg/cm <sup>2</sup> (1500 p.s.i.)	

<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado.	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar.		
		Bico do fluido – Capa de ar FX-765 ou 777		
		Pressão de pulverização 4,2 kgf/cm <sup>2</sup> (60 p s i)		
		Pressão no tanque 0,7 – 1,1 kgf/cm <sup>2</sup> (10-15 p s i)		

**Trincha** Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques.

**Rolo** Não recomendado.

**Diluyente** Use solvente International GTA137. NÃO diluir mais do que o permitido pela legislação local.

**Solvente de Limpeza** Solvente International GTA137.

**Interrupções de Trabalho** Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.

**Limpeza** Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA137. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

# Interplate 341

Tinta de aderência epóxi – Isocianato- óxido de ferro

## **CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

Primer epóxi isocianato que proporciona aderência a substratos não ferrosos, fiber glass e outras superfícies de difícil aderência.

Repintura: Antes da aplicação de qualquer tinta indicada sobre o Interplate341, assegurar-se que sua superfície esteja limpa, seca e isenta de sais solúveis, óleos e graxas.

Evitar espessuras excessivas que podem provocar falha de coesão, quando da aplicação do sistema de pintura completo, principalmente as camadas espessas de tinta contendo solventes fortes que forem aplicadas diretamente sobre o Interplate 341.

A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho.

Resistente a temperaturas de até 120°C (intermitente).

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Pode ocorrer perda de aderência entre demãos se o intervalo para repintura for ultrapassado.

Os dois componentes são fornecidos na proporção exata para mistura. Entretanto, para preparar quantidades menores, seguir a proporção para mistura por volume indicada. Deixar a mistura em repouso por 10-15 minutos antes de sua aplicação.

**Atende a NORMA PETROBRAS N-2198**

## **SISTEMAS COMPATIVELIS**

---

Os acabamentos e produtos intermediários podem ser aplicados sobre o Interplate 341.

Interseal 653

Interthane 582

Interlac 665

Interlac 84

# Interplate 341

Tinta de Aderência Epoxi – Isocianato – óxido de ferro

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

## EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 3,6 litros: Interplate 341, Comp. A – 3,4 litros em embalagem de 3,6 litros e Comp. B - 0,2 litros em embalagem de 0,225 litros.

EMBALAGEM DE 20 litros: Interplate 341, Comp. A 18,89 litros em embalagem de 20 litros e Comp. B 1,11 litros em embalagem de 1,2 litros

*Consulte a Internacional sobre a disponibilidade de outras embalagens*

## PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

3,6 litros: 3,6 kg

20 litros: 20,0 kg

## ARMAZENAMENTO

Validade

12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

## Ressalva

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da Internacional se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 **International** são Marcas Registradas  
[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)



Outubro/2007